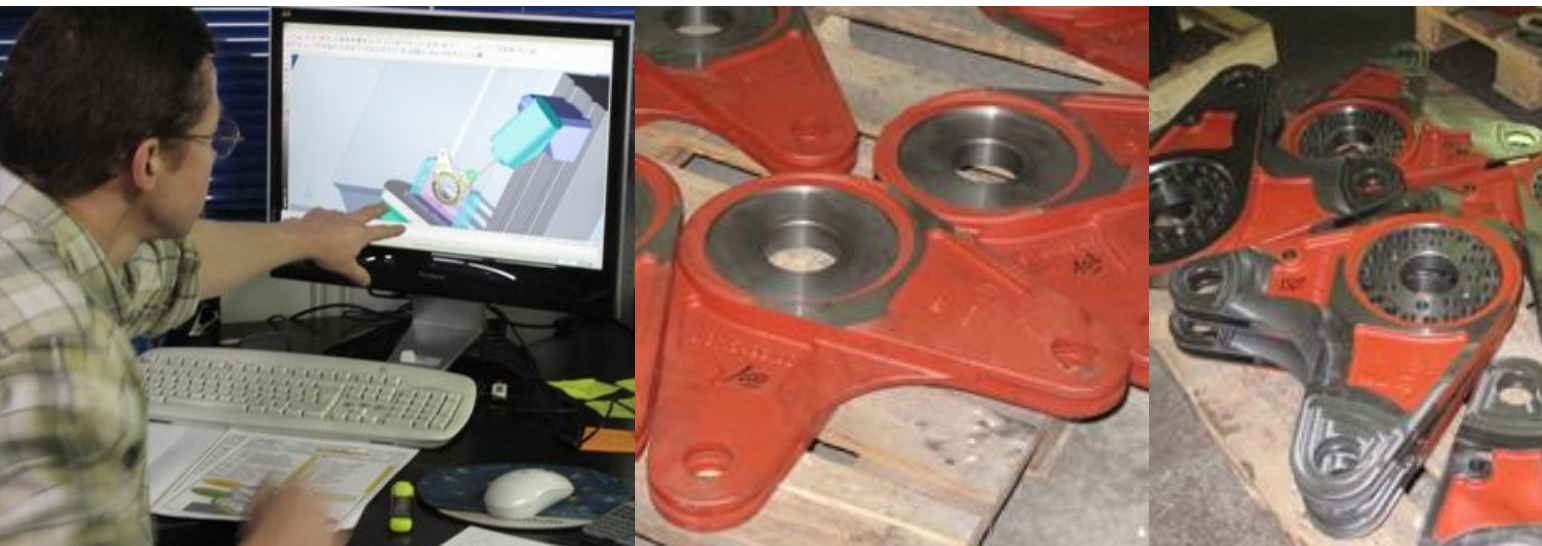


DRUMEL est une société familiale implantée à Bogny sur Meuse, elle emploie 47 personnes et s'est spécialisée dans l'usinage de précision et la réalisation d'outillages de forme. Les séries de pièces vont de 50 à 2000 sur cellules flexible de production et centres d'usinage horizontaux à 3, 4 ou 5 axes, ce qui permet d'usiner totalement la pièce sans la sortir de la machine outil. Le taux de renouvellement des pièces est de 20% par an soit un changement complet des pièces fabriquées en 5 ans.



Simulation d'usinage en bureau des méthodes avec le logiciel MISSLER de la pièce sur le centre d'usinage 5 axes.

Le bureau des méthodes prépare l'outillage destiné à recevoir la pièce, celui-ci doit être conçu de façon massive afin d'éviter les vibrations lors de l'usinage des pièces.



Le bureau des méthodes.



Exemple d'outillage



Un beau bloc de matière de **6,5 tonnes** et d'un coût de **20000euros** .  
Une grande responsabilité est entre les mains de l'outilleur.



Tour CN avec lunette à suivre.

L'investissement machines est conséquent car le prix des machines installées varie de 450000 à 1700000 euros, avec un coût horaire variant de 45 à 150 euros. La rentabilité étant calculée sur une durée de 5 ans.



Quelques instruments de mesure adaptés aux pièces contrôlées.



Le magasin de la nouvelle cellule flexible peut accueillir 292 outils !!!  
Les palettes équipant cette machine sont au nombre de neuf, de 800 par 800 mm et d'une masse admissible de 2000 kg.



Quelques exemples de pièces usinées, comme les blocs hydrauliques utilisés dans l'aéronautique.





Repas copieux de la Grande Chaumière à Bogny sur Meuse après la visite de l'entreprise.



Et visite du musée de la métallurgie de Bogny sur Meuse, où nous avons pu voir un film avec des interviews d'ouvriers de la métallurgie ainsi que les différentes machines exposées.